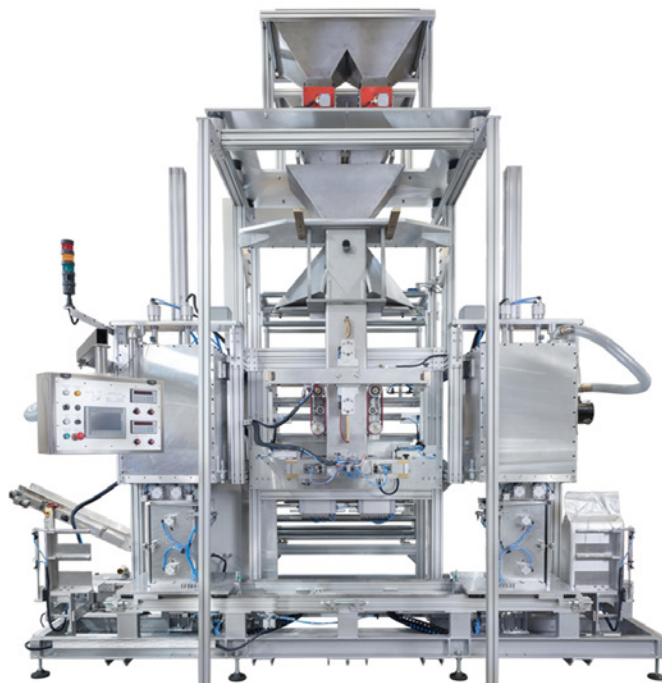


# CRSB 10/25V *Macchina formatrice-confezionatrice automatica sottovuoto a mattonella*



Macchina formatrice-confezionatrice verticale per il confezionamento di prodotti granulari e in polvere partendo da bobine di film di materiale termosaldante.

Confezionamento sottovuoto a mattonella in confezioni squadrate. Macchina equipaggiata con due campane del vuoto. Controllo della pesatura e delle funzioni macchina tramite PLC con schermo touch-on. Sistema di pesatura a celle di carico con quattro canali vibranti.

Barre saldanti che garantiscono una saldatura a caldo perfetta e uniforme.

Dispositivo per praticare 3 fori (cioè 3 dita) per facilitare l'impugnatura della confezione.

Macchina completa di nastro trasportatore per evacuazione confezioni in uscita da entrambi i lati. Albero di sostegno per bobine di film. Centraggio film con servomotore.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Produzione: **4-6 conf./min.**
- Pesata: **10 - 25 kg**
- Larghezza buste: da definire
- Lato buste: da definire
- Lunghezza minima buste: da definire
- Lunghezza massima buste: da definire
- Per i due tipi due buste forniamo tubi formatori idonei
- Tempo di cambio formato: 30 minuti
- Dimensioni (LxHxP): 6000x5000x3000 mm

- Potenza Installata: 15 kW
- La macchina è interamente costruita con profilati **Bosch** in alluminio e acciaio INOX AISI 304.
- Pneumatica: **FESTO SMC**
- Elettrica: **SIEMENS TELEMECANIQUE**
- Elettronica: **SIEMENS**
- Pompa del vuoto: **BECKER**

## ESEMPIO PRODOTTI DA CONFEZIONARE



- Riso.



- Lievito, farina di riso.

## TIPOLOGIA DI CONFEZIONE



- Sacchetti squadrati sottovuoto a mattonella

## CRSB 10-25V Automatic forming-confectioning machine under vacuum

Vertical forming-confectioning machine for packs of granular and powdered products starting from film in rolls in heat-welding material. Packaging under vacuum in squared packs. Machine equipped with 2 vacuum bells. Machine functions and weighing programmed and controlled by PLC with TOUCH-ON screen. Weighing system with load-cells and four vibrating-channels. The welding elements guarantee a perfect and uniform seal. Device for punching 3 holes (that is to say 3 fingers) for a better handling of the bag. Machine complete of transport-belt for exiting bags on both sides. Support shaft for film-rolls. Film aligning with servo motors.

**TECHNICAL FEATURES** • Production: **4-6 bags/minute** • Weighing: **10-25 kg** • Bags width: to be agreed • Bags side: to be agreed • Bags min. length: to be agreed • Bags max length: to be agreed • For the 2 types of bags we provide suitable forming tubes • Format change time: 30 min • Machine dimensions (WxHxD): 6000x5000x3000 mm • Installed Power: 15kW • The machine is entirely made of **Bosch** aluminium sections and AISI 304 steel • Pneumatic part: **FESTO SMC** • Electric-Electronic parts: **SIEMENS TELEMECANIQUE** • Vacuum pump: **BECKER**.

**PRODUCTS EXAMPLES** • Rice, yeast, rice flour.

**PACKAGING** • Squared bags under vacuum.

## CRSB 10-25V Automatische Formung-konfektionierungsmaschine unten Vakuum

Verticale Formung-Konfektionierungsanlage zum Konfektionieren von Produkten in Granulatform und in Pulverform, Abfahrt von Filmrollen, in siegelfähigen Material. Konfektionierung unten Vakuum in rechteckigen Beutel. Maschine mit 2 Vakuumbellens ausgestattet. Maschinentfunktionen und Wiegensteuerung durch PLC mit TOUCH-ON Anzeige. Wägesystem mit Wägezellen mit vier schwingenden Kanälen. Die Schweißanlage garantiert perfekte und uniforme Schweißungen. Vorrichtung um 3 Löcher (d.h. 3 Finger) zu machen, um den Griff der Verpackung zu erleichtern. Maschine komplett mit Förderband für die Evakuierung der Beutel auf beiden Seiten. Stützwelle für Filmrollen mit Durchmesser. Filmleistung und Ausrichtung mit Servomotor.

**TECHNISCHE DATEN** • Produktion: **4-6 Beutel/min** • Gewicht: **10-25 Kg** • Beutel Breite: zu vereinbaren • Beutelseite: zu vereinbaren • Minimale Beutellaenge: zu vereinbaren • Maximale Beutellaenge: zu vereinbaren • Für die zwei Typen von Tüten liefern wir geeignete Formrohre • Formatwechsel: 30 Minuten • Maschinenabmessungen (BxHxT): 6000x5000x3000 mm • Anschlusswert: 15 kW • Die Maschine wird komplett aus **Bosch** Alu-Profilen und rostfrei Stahl gefertigt • Pneumatik: **FESTO SMC** • Elektro-Elektronik: **SIEMENS TELEMECANIQUE** • Vakuumpumpe: **BECKER**.

**BEISPIEL VON ZU VERPACKENDEN PRODUKTEN** • Reis, Hefe, Reismehl.

**TYPLOGIE DER VERPACKUNG** • Konfektionierung unten Vakuum in rechteckigen Beutel.

## CRSB 10-25V Machine formateur-conditionneuse automatique sous vide

Machine formateur-conditionneuse vertical pour conditionner des produits granuleux et en poudre à partir de film en rouleaux en matériel thermosoudant. Conditionnement sous vide dans des sachets carrés. Machine équipée avec 2 cloches à vide. Programmation et contrôle des fonctions de la machine et des pesées par ordinateur avec TOUCH-ON écran. Système de pesage avec cellules de charge et quatre canaux vibrants. Les barres soudantes scellent les sachets avec soudures parfaites et uniformes. Dispositif pour poinçonner 3 trous (c'est-à-dire 3 doigts) pour faciliter la manipulation du sachet. Machine complète avec tapis roulant pour évacuation des sachets en sortie sur les deux côtés. Arbre de soutien pour rouleaux de film. Alignement du film avec servomoteur.

**DONNÉES TECHNIQUES** • Production: **4-6 sachets/min**. • Pesée maximum: **10-25 Kg** • Largeur Sachets: à établir • Coté Sachet: à établir • Longueur Minimum Sachets: à établir • Longueur Maximum Sachets: à établir • Pour les deux types de sachet nous fournissons des tubes formateurs appropriés • Change de format 30 min • Dimensions (LxHxP): 6000x5000x3000 mm • Puissance Installée: 15 kW • La machine est entièrement réalisée avec profils **Bosch** en aluminium et acier inoxydable AISI 304 • Pneumatiques: **FESTO SMC** • Electrique: **SIEMENS TELEMECANIQUE** • Electronique: **SIEMENS** • Pompe du vide: **BECKER**.

**EXEMPLES DE PRODUITS** • Riz, levure, farine de riz.

**CONDITIONNEMENT** • Sachets carrés sous vide.

## CRSB 10-25V Maquina de moldura y envasado automatica en vacio

Maquina vertical de moldura y envasado para el envasado de productos granulados y en polvo a partir de película en rollos de material termosellable. El envasado resulta en vacio en paquetes cuadrados. Maquina equipada con 2 campanas de vacio. Programacion y control de las funciones de la maquina y de las pesadas por ordenador PLC con pantalla TOUCH-ON. Sistema de pesaje con celulas de carga y cuatro canales vibrantes. Los elementos de cierre garantizan soldaduras seguras y uniformes. Dispositivo para perforar 3 agujeros (es decir 3 dedos) para facilitar el agarre del paquete. Maquina completa de cinta transportadora para evacuacion envases a los dos lados. Eje de soporte por rollos de película. Alineacion de la película con servomotores.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS** • Produccion: **4-6 bolsas/min** • Pesa: **10-25 Kg** • Ancho bolsa: por definir • Lado bolsa: por definir • Longitud Minima bolsa: por definir • Longitud Maxima bolsa: por definir • La maquina esta equipada con tubos formadores adecuados a los 2 tamanos • Cambio de tamaño: 30 min • Tamaño (AxAxP): 6000x5000x3000 mm • Potencia: 15 kW • La maquina es totalmente construida en tubulares de aluminio **Bosch** y acero inoxidable AISI 304 • Neumatica: **FESTO SMC** • Electrica: **SIEMENS TELEMECANIQUE** • Electronica: **SIEMENS** • Bomba de vacio: **BECKER**.

**EJEMPLOS DE PRODUCTOS A ENVASAR** • Arroz, levadura, harina de arroz.

**TIPOS DE CONFECCIONES** • Bolsas en vacio en paquetes cuadrados.

